

WEICON F Epoxidharz



**pastös
aluminiumgefüllt
nicht korrodierend und antimagnetisch**

WEICON F ist speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen geeignet. WEICON F kann für kostengünstige Reparaturen aller Art, zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss und zur Rekonstruktion von Teilen verwendet werden.

Das Epoxidharz-System kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz, aluminiumgefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös
Farbe nach der Aushärtung	aluminium
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:20
Dichte der Mischung bei 200g Ansatz	1,6 g/cm ³
Viskosität der Mischung	880.000 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	1,60 kg/m ²
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm
Topfzeit bei +20°C (+68°F) bei 200g Ansatz	60 min.
Mechanisch belastbar nach	16 Std
Endhärte nach	24 Std
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN 53281-83/ASTM D 1002:	
Druck	61 Mpa
Biege	37 Mpa
E-Modul	1.500 - 2.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	84
Schrumpfung	0,02 %
Wärmeformbeständigkeit	+60 °C

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120 °C
ISSA-Code	75.509.09/10
IMPA-Code	812921/22

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10150005	WEICON F Epoxidharz 0,5 kg
10150020	WEICON F Epoxidharz 2,0 kg

Zubehörartikel:

10850005	Glasfaserband, 50 mm
10953001	Verarbeitungsspatel, kurz
10953003	Verarbeitungsspatel, lang

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

Chemische Beständigkeit

Medium	Beständigkeit
Aceton	o
Ammoniakdämpfe	+
Benzine	+
Butylacetat	+
Burylalkohol	+
Calciumhydroxid	+
Calziumsulfat	+
Chlorgas, trocken und feucht	+
Chlorwasser	+
Chromsäure	+
Dieseltreibstoffe	+
Erdöl- u. Erdölprodukte	+
Ethylcellulose	+
Formaldehyd	o
Glycerin	+
Glykol	o
Kalilauge	+
Kaliumcarbonat	+
Kerosin (Jetfuel JP 4)	+
Kochsalzlösungen	+
Kohlensäure	+
Kohlenwasserstoffe aliphatisch	+
Kohlenwasserstoffe aromatisch	-
Lactose	+
Maschinenöl	+
Methanol Ethanol	+
Milchsäure	-
Motorenöle	+
Naphtalin	-
Natriumchlorid	+
Natriumcarbonat	+
Natriumhydroxid	+
Petroleum	+
Phosphorsäure (0-5%)	+
Phosphorsäure (5-10%)	o
Salzsäure	o

Medium	Beständigkeit
Salpetersäure	-
Schwefeldioxyd	+
Schwefelkohlenstoff	+
Schwefelsäure%	-
Tuluol	-
Xylol	-
Zitronensäure	+

+ = beständig o = zeitlich begrenzt beständig - = unbeständig

Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug.
Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es