

WEICON Gießharz MS 1000



flüssig
ungefüllt, ungestreckt
niedrigviskos

WEICON Gießharz MS 1000 eignet sich für unterschiedlichste Anwendungen, wie z.B. Vergießen von elektrischen Bauteilen und lässt sich mit verschiedenen Füllstoffen (pulverförmig, faser- und gewebeartig) versetzen, z.B. zur Herstellung hochgefüllter Hinterfüttungsmassen.

WEICON Gießharz MS 1000 kann in der Elektroindustrie, im Maschinenbau und in vielen anderen Bereichen eingesetzt werden.

Technische Daten

Basis	Epoxidharz, ungefüllt
Spezifische Eigenschaften	flüssig
Farbe nach der Aushärtung	transparent, geringe Eigenfarbe
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:20
Dichte der Mischung bei 200g Ansatz	1,1 g/cm ³
Viskosität der Mischung	1.300 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	1,10 kg/m ²
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm
Topfzeit bei +20°C (+68°F) bei 200g Ansatz	20 min.
Mechanisch belastbar nach	24 Std
Endhärte nach	36 Std
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN 53281-83/ASTM D 1002:	
Druck	60 Mpa
Biege	285 Mpa
E-Modul	17.000 - 18.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	80
Schrumpfung	0,2 %
Wärmeformbeständigkeit	+50 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +120 °C

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

ISSA-Code	75.509.36
IMPA-Code	812985

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10520010 WEICON Gießharz MS 1000 1,0 kg

Zubehörartikel:

10850005 Glasfaserband, 50 mm
10953001 Verarbeitungsspatel, kurz
10953003 Verarbeitungsspatel, lang
10953010 Rührstab Edelstahl,

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es