



Исх. № \_\_\_\_\_ от « 17 » февраля 2011 г.

**Отчет по проведению опытных работ по оценке возможности применения клеев WEICON в качестве альтернативы применяемым в настоящее время клеям для изготовления продукции в ЗАО "СЕВЗАПРОМЭНЕРГО"**

Склеивание образцов, эквивалентных используемым в производстве изделиям, производилось следующими клеями:

- Easy-Mix N5000;
- Easy-Mix N 50;
- Easy-Mix S 50;
- Repair Stick ST57;
- Repair Stick ST115 Copper;

Подготовка поверхностей под склеивание производилась фирменным очистителем Cleaner S производства WEICON с последующей просушкой обработанных поверхностей в производственных условиях при температуре ниже 10°C.

Сводная таблица склеиваемых пар с указанием примененных клеев и результатов склеивания

№	Пара материалов, применение	Клей	Результат склеивания
1	Восстановление поверхности отливки корпуса подшипника из материала марки СЧ20.(заливка свища в теле отливки протяженностью 200мм.)	Easy-Mix N 5000 текучий, (20 минут). Прозрачный, бесцветный.	Рекомендовано использование клея Easy-Mix N50 при температурах выше 10°C для заливки различных трещин, разломов в теле отливок из СЧ20. Наблюдается время увеличения кристаллизации до 3-х часов. Адгезия высокая, прочность соответствует характеристикам металла.
2.	Восстановление поверхности разъема корпуса подшипника из материала марки СЧ20 размерами Ф300х20мм.	Easy-Mix N 50 Вязкий, (45 минут). Желтый, мутный. Длительно затвердевающий. Желтый, мутный.	Рекомендовано использование клея Easy-Mix N50 при температурах выше 10°C для восстановления геометрических размеров отливок, выбоин в теле отливок из СЧ20. Наблюдается время увеличения кристаллизации до 3-х часов. Адгезия высокая, прочность соответствует характеристикам металла.
3.	Восстановление поверхности разъема корпуса подшипника из материала марки СЧ20 размерами Ф300х20мм	Easy-Mix S 50 Вязкий, (4-5 минут). Желтый, мутный.	Рекомендовано использование клея Easy-Mix N50 при температурах выше 10°C для восстановления геометрических размеров отливок, выбоин в теле отливок из СЧ20. Наблюдается время увеличения кристаллизации до 3-х часов. Адгезия высокая, прочность соответствует характеристикам металла.

Начальник ОПП



**Гаврикова Т.Н.**

т/ф: (812)224-23-04, 703-37-34 доб.123

 Начальник отдела подготовки производства: Гаврикова Татьяна Никоновна  
 e-mail: [gavrikova@szpe.ru](mailto:gavrikova@szpe.ru)