

# Uréthane 85 SF

haute résistance à l'usure | durcissement rapide | pâteux | dureté Shore : A85

L'Uréthane 85-SF liquide est un polyuréthane spécial, très liquide, destiné au revêtement et à la réparation de surface en caoutchouc. Par exemple, les bandes transporteuses dans les installations industrielles, les mines à ciel ouvert ou les mines peuvent être réparées avec ce polyUréthane. L'Uréthane 85 SF possède une très grande résistance à l'usure.

Il ne contient pas de solvant et s'applique à température ambiante. Avant l'application, la surface à traiter doit être rendue fortement rugueuse, puis mouillée avec un apprêt spécial à deux composants (apprêt caoutchouc), sinon aucune adhérence ne se développe à la surface. Le temps de traitement est de deux à trois minutes. Aucun chauffage supplémentaire n'est nécessaire pour le durcissement. Les surfaces enduites L'Uréthane 85-SF peuvent être soumises à une charge après une heure. Le durcissement complet est achevé au bout de trois heures. Un primaire spécial est disponible pour le revêtement des surfaces métalliques.

## Caractéristiques

Base	Polyurea	
Consistance	pâteux	
Couleur	noir	
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois

## Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+15 °C à +40 °C	
Température de la pièce	> 3°C au dessus du point de rosée	
Humidité relative d'air	<70 %	
Rapport de mélange selon poids	1:10	
Viscosité du mélange	à +25°C	4.500 mPa·s
Densité du mélange	1,1 g/cm <sup>3</sup>	
Dosage	épaisseur de couche	1,1 kg/m <sup>2</sup>
	1,0 mm	

## Polymérisation

Vie en pot	à 20 °C	3 min.
Mise sous contrainte après	20 °C	1 h
Dureté finale	(100 % de la force)	3 h

## Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction	DIN EN ISO 527-2	8,4 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (tension)	DIN EN ISO 527-2	590 %
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619	ca. 85±3

## Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.fr](http://www.weicon.fr)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Préparation de la surface

La réussite de l'application de l'Uréthane WEICON dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale.

La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion. Avant d'utiliser l'Uréthane WEICON, les points suivants doivent donc être pris en compte:

Les zones à coller ou réparer doivent être exemptes de toute huile, graisse, saleté, rouille, oxydes, peinture et autres corps étrangers ou résidus. Pour le nettoyage et le dégraissage, nous recommandons Spray Nettoyant S WEICON. Avant l'application, le nettoyage doit s'évaporer sans laisser de résidus. Dans le cas contraire, le durcissement de l'Uréthane sera incomplet.

Ne pas utiliser de nettoyeurs contenant de l'alcool sur des supports absorbants.

Des surfaces lisses et particulièrement sales doivent être traitées en plus par un prétraitement mécanique de la surface, par exemple par meulage ou de préférence par sablage. Lors du traitement par sablage, la surface doit être amenée à un niveau de pureté de SA 2 ½ - "Nettoyage par sablage à blanc" (selon ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) si possible. Afin d'obtenir une rugosité de surface optimale de 75 à 100 µm, il convient d'utiliser des supports de sablage anguleux à usage unique (oxyde d'aluminium, corindon). La qualité de la surface est influencée négativement par l'utilisation de supports de sablage réutilisables (scories, verre, quartz) mais aussi par le sablage à la glace. L'air utilisé pour le sablage doit être sec et exempt d'huile.

Les pièces métalliques qui ont été en contact avec l'eau de mer ou d'autres solutions salines doivent d'abord être rincées intensivement à l'eau déionisée et, si possible, laissées au repos pendant la nuit afin que tous les sels puissent être dissous du métal. Avant chaque utilisation de l'Uréthane WEICON, un test pour les sels solubles doit être effectué selon la méthode Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La quantité maximale de sels solubles restant sur le substrat ne doit pas dépasser 40 mg/m<sup>2</sup>. Le chauffage et le sablage répété de la surface peuvent être nécessaires pour éliminer tous les sels solubles et l'humidité.

Après chaque prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée à nouveau avec le Spray Nettoyant S WEICON et protégée de toute autre contamination jusqu'à ce que le revêtement soit appliqué.

Les zones où aucune adhérence au substrat n'est souhaitée, doivent être traitées avec des agents de démoulage sans silicone. Pour les surfaces lisses, nous recommandons le Lubrifiant de Moules Liquide F 1000 WEICON ou, pour les surfaces poreuses, le Lubrifiant de Moules Cire P 500 WEICON.

Après la préparation de la surface, il faut commencer à appliquer l'Uréthane WEICON le plus rapidement possible (dans l'heure qui suit) afin d'éviter l'oxydation, la rouille flash ou un nouvel encrassement.

## Mélanger

Grâce au système moderne de mélange et de dosage, l'uréthane 85 SF WEICON peut être dosé, mélangé et appliqué proprement et précisément de manière automatique en une seule opération. Une qualité constante ainsi que la fiabilité du processus au sein d'une production en série sont ainsi garanties. Pour l'application, insérer la double cartouche dans le pistolet de dosage prévu à cet effet avec le curseur 10:1. Retirer le bouchon et presser une petite quantité d'uréthane jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent uniformément. Appliquer le mélangeur et appliquer uniformément sur la surface pendant la durée de vie en pot de 3 minutes.

## Application

Pour l'application, nous recommandons une température ambiante ne dépassant pas 25 °C et une humidité relative de l'air inférieure à 70 %. Une application jusqu'à l'épaisseur de couche souhaitée doit être effectuée en plusieurs étapes.

## Durcissement

La dureté finale est obtenue après au plus tard 3 h à 20°C (68°C). Des températures plus élevées abrègent le temps de durcissement. En règle générale : pour chaque augmentation de +10° (50°F) par rapport à la température ambiante (20°C / 68°F), le temps de durcissement est réduit de moitié. À températures inférieures à 16°C (61°F), le temps de durcissement est considérablement plus long, jusqu'à ce qu'aucune réaction ne se produise plus à environ 5°C (41°F).

## Entreposage

L'uréthane WEICON doit être conservé à température ambiante et au sec. Les emballages non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C et à une humidité relative de l'air < 70 %. Les emballages ouverts doivent être utilisés dans les 3 mois.

## Instruments recommandés

Meuleuse d'angle

Usine de sablage

Sac de chaleur

Ventilateur de chauffage

Bande de tissu

Pinceau

Des chiffons non pelucheux

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.