

# WEICON Keramik W



**pastös  
mineralisch gefüllt  
extrem verschleißfest**

Das Epoxidharz-System WEICON Keramik W bietet einen sehr hohen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit. Es ist chemikalienbeständig und hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +200°C (+392°F); kurzfristig sogar bis +260°C (+500°F).

Keramik W ist ablauffest, spachtelbar und kann an senkrechten Flächen und sogar „über Kopf“ verarbeitet werden. Es eignet sich für Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxyd-Steinen im Mühlenbau, für das Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre und überall dort, wo aus optischen Gründen die Anwendung dunkler Produkte nicht erwünscht ist.

Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Mühlenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

## Technische Daten

Basis	Epoxidharz, mineralischgefüllt
Spezifische Eigenschaften	pastös, extrem verschleißfest
Farbe nach der Aushärtung	weiß
Mischungsverhältnis nach Gewicht Harz/Härter	100:33
Dichte der Mischung bei 200 g Ansatz	1,59 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität der Mischung	600.000 mPa·s
Verbrauch bei Auftragsstärke von 1,0 mm	1,59 kg/m <sup>2</sup>
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) bei 200 g Ansatz	120 Min.
Mechanisch belastbar nach	24 Std.
Endhärte nach	48 Std.
Mittlere Festigkeit bei +25°C (+77°F) nach DIN EN 1465/ASTM D 1002:	
Druck	140 Mpa
Zug	30 Mpa

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Biege	90 Mpa
E-Modul	4.500 - 5.000 Mpa
Shore Härte D (ATSM D 1706)	85
Schrumpfung	0,02 %
Tg nach Aushärtung bei Raumtemperatur	60,3 °C
Tg nach Tempern (bei 120 °C)	144 °C
Wärmeformbeständigkeit	+150 °C
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200 kurzzeitig bis +260 °C
Spezifischer Durchgangswiderstand	3,44 · 10 <sup>12</sup> Ωm
Temperaturleitfähigkeit (23 °C)	0,457 mm <sup>2</sup> /s
Wärmeleitfähigkeit	0,65 W/m·K
Spezifische Wärmekapazität	0,874 J/(g·K)
ISSA-Code	75.509.26/27
IMPA-Code	812941/42

Informationen zur Oberflächenvorbereitung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

\*Um eine dauerhaft hohe Temperaturbeständigkeit zu erhalten, sollte nach 48 Stunden wie nachfolgend beschrieben, getempert werden: 3 h bei +50°C, 2 h bei +90°C, 2 h bei +130°C, abschließend 1 h bei +170°C

## Lagerung

WEICON Plastik-Stahl bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 bis +28°C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Erhältliche Gebindegrößen:

10460002	WEICON Keramik W 0,2 kg
10460005	WEICON Keramik W 0,5 kg
10460020	WEICON Keramik W 2,0 kg

## Zubehörartikel:

10850005	Glasfaserband, 50 mm x 1 m
10953001	Verarbeitungsspatel, kurz
10953003	Verarbeitungsspatel, lang
10953020	Konturspachtel Flexy,