

# Repair Stick Edelstahl



**Nicht korrodierend  
schnell härtend, edelstahlfüllt  
Trinkwasserzulassung**

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen.

Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

WEICON Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.



## Technische Daten

|   |   |
|---|---|
| Basis   | Epoxidharz, edelstahlfüllt                    |
| Beschaffenheit                                    | pastös  |
| Farbe nach der Aushärtung                         | grau  |
| Mischungsverhältnis nach Volumen Harz/Härter      | 1:1   |
| Dichte der Mischung                               | 2,0 g/cm <sup>3</sup>                         |
| Spaltüberbrückung bis max.                        | 15 mm   |
| Verarbeitungstemperatur                           | +10 bis +35 °C                                |
| Aushärtungstemperatur                             | +6 bis +40 °C                                 |
| Topfzeit bei 25 g Ansatzmenge und +20 °C (+68 °F) | 4 min.  |
| Handfest (35 % Festigkeit) nach                   | 10 min.                                       |
| Mechanisch belastbar (50 % Festigkeit) nach       | 60 min.                                       |
| Endhärte (100 % Festigkeit) nach                  | 24 Std.                                       |
| Druckbelastung                                    | 80 N/mm <sup>2</sup>                          |
| mittlere Zugfestigkeit nach 7 Tagen               | Edelstahl sandgestraht: 3,9 N/mm <sup>2</sup> |

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

bei +20°C (+68°F) nach DIN EN 1465 an:

|   |  |
|---|--|
| Shore Härte D                                   | 75                                       |
| Wärmeleitfähigkeit (ATSM D 257)                 | 0,6 W/m·K                                |
| Lineare Schrumpfung                             | <1 %                                     |
| Elektrischer Widerstand (ASTM D 257)            | 5•10 <sup>11</sup> Ohm/cm                |
| Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149) | 3,0 kV/mm                                |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359)         | 30-40 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Temperaturbeständigkeit                         | -50 bis +120 kurzf. +150 °C              |
| ISSA-Code                                       | 75.530.17/18                             |
| IMPA-Code                                       | 812969/70                                |

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

## Verarbeitung

WEICON Repair Sticks überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebspalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

WEICON Repair Sticks sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Erhältliche Gebindegrößen:

|          |                              |
|----------|------------------------------|
| 10538057 | Repair Stick Edelstahl 57 g  |
| 10538115 | Repair Stick Edelstahl 115 g |

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae  
www.weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za  
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg  
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it