

# Plastic-Bond



**sehr gute Haftung auf Kunststoffen  
hochfest  
schlagzäh und restelastisch**

WEICON Plastic-Bond ist ein lösemittelfreier Strukturklebstoff mit sehr guter Haftung auf Kunststoffen, Aluminium, Stahl, uvm. Der Klebstoff eignet sich sowohl für statische als auch dynamische Belastungen, hat eine hohe Schlag- und Schälfestigkeit und eine maximale Spaltüberbrückung von 5 mm.

Plastic-Bond eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Der Strukturklebstoff ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

## Technische Daten

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Basis                           | Methylmethacrylat             |
| Farbe nach der Aushärtung       | cremeweiß, milchig            |
| Mischungsverhältnis Harz/Härter | 1:1                           |
| Dichte der Mischung             | 0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup> |
| Viskosität der Mischung         | 40.000 - 60.000 mPa·s         |
| Verarbeitungsverfahren          | A-B Verfahren                 |
| Beschaffenheit                  | dickflüssig                   |
| Topfzeit bei +20°C (+68°F)      | 15 min.                       |
| Handfest (35% Festigkeit) nach  | 40 min.                       |

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

|  |                      |
|--|----------------------|
| Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach | 60 min.              |
| Verarbeitungstemperatur                    | +10 bis +40 °C       |
| Aushärtungstemperatur mind.                | +18 °C               |
| Endhärte (100% Festigkeit) nach            | 12 Std               |
| Klebspaltüberbrückung                      | 0,1 - 5,0 mm         |
| Zugscherfestigkeit nach DIN 53281 an:      |                      |
| Aluminium                                  | 20 N/mm <sup>2</sup> |
| Stahl sandgestrahlt                        | 23 N/mm <sup>2</sup> |
| Edelstahl                                  | 22 N/mm <sup>2</sup> |
| PC (Polycarbonat)                          | 11 N/mm <sup>2</sup> |
| PMMA                                       | 9 N/mm <sup>2</sup>  |
| ABS  | 7 N/mm <sup>2</sup>  |
| PVC-Hart                                   | 12 N/mm <sup>2</sup> |
| GFK  | 21 N/mm <sup>2</sup> |
| CFK  | 22 N/mm <sup>2</sup> |
| Polyamid 6.6                               | 1 N/mm <sup>2</sup>  |
| Temperaturbeständigkeit                    | -55 bis +125 °C      |

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

## Verarbeitung

Plastic-Bond kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Den ersten Zentimeter der dosierten Raupen verwerfen. Produkt gründlich durchmischen. Klebstoffmischung zügig auf eine Klebefläche auftragen. Beide Klebeflächen anschließend sofort fügen.

## Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 12 Monate haltbar.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Erhältliche Gebindegrößen:

10565024 Plastic-Bond 24 ml

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

## Technisches Datenblatt

Änderungsdatum: 28.11.2017 - Seite 2/2

### Zubehörartikel:

10650005 Mischdüse, Quadro  
12955175 Feindosierspitze, Typ A Gr. 0,5

---

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

---

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es