

Zink-Spray spezial hell



langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der einer frischen Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse. Im Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.



Technische Daten

Farbton	an frische Feuerverzinkung angeglichen
Einsatzbereich	Innen und Außen
Bindemittel	modifiziertes Alkydharz
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9% Zn / ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm ca.	70 %
Spezifisches Gewicht	1,0 - 1,2 g/cm ³
Empfohlene Grundierung	Zink Spray
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35, optimal +18 bis +35 °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang ca.	150 ml/m ²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	30 - 50 µm

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

staubtrocken nach	15 Min.
durchgehärtet nach	12 Std.
überlackierbar nach	24 Std.
Abriebfest ja/nein	abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151/ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Entspricht	Registriert im NSF White Book
Salzsprühtest DIN 50021/DIN 53167	>550 Std.
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Lagerstabilität	24 Monate
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +300 °C
ISSA-Code	53.402.07
IMPA-Code	450812

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

11001400 Zink-Spray spezial hell 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters)
 Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it