

# Repair Stick Holz



## restelastisch mineralisch gefüllt

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an Fenster- und Türrahmen, Furnieren, Brettern und Bohlen, Modellbauten und Holzspielzeugen.

WEICON Repair Stick Holz kann in der Holz- und Möbelindustrie, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

## Technische Daten

Basis	Epoxidharz, mineralischgefüllt
Beschaffenheit	pastös
Farbe nach der Aushärtung	hell beige
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz/Härter	1:1
Dichte der Mischung	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Spaltüberbrückung bis max.	15 mm
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40 °C
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40 °C
Topfzeit bei 25g Ansatzmenge und +20°C (+68°F)	15 min.
Handfest (35% Festigkeit) nach	45 min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach	60 min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	24 Std
Druckbelastung	75 N/mm <sup>2</sup>
mittlere Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20°C (+68°F) nach DIN 532832 an	Buche geschliffen: 6,2 N/mm <sup>2</sup>
Shore Härte D	70
Wärmeleitfähigkeit (ASTM D 257)	0,3 W/m.K
Linerare Schrumpfung	<1 %
Elektrischer Widerstand (ASTM D 257)	5•10 <sup>11</sup> Ohm/cm

Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149)	3,0 kV/mm
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359)	30-40 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +120 kurzf. +150 °C
ISSA-Code	75.530.12/13
IMPA-Code	812971/72

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

## Verarbeitung

WEICON Repair Sticks überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebspalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxidharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

WEICON Repair Sticks sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20°C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.

## Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Erhältliche Gebindegrößen:

10532057	Repair Stick Holz 28 g
10532115	Repair Stick Holz 56 g

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weiconcz.cz](mailto:info@weiconcz.cz)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)