

Contact VA 5000 THIX Cyanacrylat-Klebstoff



Elastomere (TPE) und Silicone, kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

Verarbeitung

Vor Gebrauch kräftig schütteln. WEICON Contact VA 5000 THIX nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Die Aushärtegeschwindigkeit ist abhängig vom Klebespalt. (Falls erforderlich kann WEICON CA-Aktivator eingesetzt werden. Nur auf eine Oberfläche auftragen. Keinen Aktivator auf geprimerte Flächen auftragen, wenn auch Primer eingesetzt wird. Aktivator ablüften lassen. Nicht den Klebstoff auf aktivierte Flächen auftragen) Teile innerhalb von wenigen Minuten fügen. Danach zeitnah Positionieren/Ausrichten. Vor Belastung vollständig aushärten lassen (24 Stunden). Bei großflächigen Verklebungen punktwise aufgetragen, um innere Spannungen zu vermeiden. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Relative Luftfeuchte von 40% bis 80% Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall bis zu 15%.

Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind in ungeöffnetem Zustand bei Raumtemperatur (+18°C bis +25°C) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens 9 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5°C die Lagerfähigkeit auf 12 Monate verlängern lässt.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

12551030	Contact VA 5000 THIX Cyanacrylat-Klebstoff 30 g
12551060	Contact VA 5000 THIX Cyanacrylat-Klebstoff 60 g
12551500	Contact VA 5000 THIX Cyanacrylat-Klebstoff 500 g

Zubehörartikel:

12450010	CA-Primer für Polyolefine, 10 ml
12500150	CA-Aktivator Spray, 150 ml
12505150	CA-Aktivator Spray AC, 150 ml
12955175	Feindosierspitze, Typ A Gr. 0,5

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe hochviskos (thixotrop) langsamere Aushärtung

Für saugende und poröse Werkstoffe, größere Toleranzen sowie die Verklebung von Metall, Kunststoff und Gummi, auch an senkrechten Flächen.

Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblos, klares Gel
Viskosität bei +20°C (+68°F) nach Brookfield	25.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	30 - 70 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi	5 - 10 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	25 - 50 Sek.
Endfestigkeit nach	24 Std
Zugscherfestigkeit nach DIN 53283 an	
Stahl sandgestraht	22 N/mm ²
Aluminium sandgestraht	18 N/mm ²
Hart-PVC	12 N/mm ²
ABS	10 N/mm ²
PC	12 N/mm ²
NBR	> 8 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +90 °C

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastische

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
România
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es